



한국공학대학교 다중소재 가공기술 혁신연구센터

센터장 심재홍 교수
선정년도 2020년(육성 6년차)
중점기술 이종소재 적층, 접합, 비파괴 검사, 로봇제조 자동화
추진현황 24개 연구과제(기초 6, 응용 18) 수행, 37개 기업 참여

Tel. 031-8041-0458 E-mail. jhshim@tukorea.ac.kr
 Add. (15063) 경기도 시흥시 산기대로 237
 Home. www.tukorea.ac.kr



센터소개

■ 설립배경

- 경기도 소재·부품 산업은 전자부품 등 일부 업종을 제외하고는 모든 업종에서 산업 경쟁력 강화와 구조 고도화가 시급해 이제는 소재·부품 산업의 동력인 “뿌리기술”에서 그 해법을 찾아야 할 때임. 뿌리기술은 “경량화”, “소형화”, “고성능화”, “고신뢰성”, “원가절감” 등 높아지고 있는 산업의 눈높이를 가장 효과적이고 기민하게 대응할 수 있는 수단임
- 수송기계 및 반도체·IT 디스플레이 산업 부품 제조산업 및 생산장비 분야의 핵심기술과 관련된 여러 분야의 산학연 전문가들이 참여하는 연구협력체제의 컨트롤타워 역할 수행을 위해 설립됨

■ 설립목적

- 경기 서남부지역의 낙후된 뿌리-소재·부품 분야 중소기업이 자생적 역량을 키우고 신산업 추진 동력을 확보할 수 있는 “미래 전략기술 분야” 발굴
- 중소기업형 미래 전략·유망기술 분야 등 4가지 선정기준을 근거로 “디지털 기반 다중·복합소재 가공기술 혁신연구”라는 전략분야를 설정. “다중·복합소재의 조기산업화를 통한 소재·부품의 고부가가치화 공정의 첨단화·지능화 달성”을 목표로 센터를 운영하고자 함

■ 연구분야

- 다중소재를 구현하기 위한 설계 기술, 제조 장비(가공·검사) 개발
- 수송기계 경량화용 등 다중소재 가공에 대한 융합 기초기술(다중소재 적층 및 접합기술, 비파괴검사 기술, 로봇 자동화 응용기술) 연구
- 차세대 모빌리티중 하나인 목적기반형 자동차(PBV) 내장부품 생산제조 자동화를 위한 스마트팩토리 테스트베드 구축 및 다중소재를 이용한 미래 모빌리티 경량화 기술지원

연구목표 및 내용

■ 연구 목표

- 차세대 모빌리티용 다중소재 가공 요소기술 및 제조장비 개발
- 목적기반 자동차(PBV)용 경량화 내장재 부품 생산 자동화를 위한 테스트베드 구축 및 양산화 공정개발

■ 세부 과제 연구내용

응용 1

자동차용 고강도, 내열, 방열 부품의 고속 적층 가공기술 개발

- 적층제조 기반 소재-설계-공정 통합형 부품 기능성 최적화 기술, 하이브리드 공정 기반 대형 복합재 제품 및 금형 구현

응용 2

3D 프린팅 후처리 자동화를 위한 도킹시스템 및 공정기술 개발

- 적층제조 빌드 플랫폼 이송 로봇을 활용한 3D 프린팅 자동화 공정 운용, 시험 시편 평가 및 최종 출력물 제작

응용 3

다중소재 부품 물류이송을 위한 자율주행 및 지능형 검사측정 로봇 응용 기술개발

- 테스트베드 환경 내 복수 물류 로봇의 경로 계획, 작업 할당 및 성능 평가 기술, PBV 부품 치수 측정을 위한 3D 스캐너 로봇 적용 및 성능평가

연구성과

과학적 성과	기술적 성과		경제적 성과		사회적 성과	
SCIE 논문	특허출원	특허등록	기술이전	상용화	인력양성	
					박사	석사
22편	29.6건	7건	30건	3건	0명	32명

참여기업 (2025. 07. ~ 2026. 06.)

과제구분	과제명	교수명	참여기업명
응용	자동차용 고강도, 내열, 방열 부품의 고속 적층가공기술 개발	김옥배	(주)이트렌코텍, 송크카본테크놀로지(유)
	3D 프린팅 후처리 자동화를 위한 도킹시스템 및 공정기술 개발	김효영	(주)링크솔루션, (주)플라스탈
	다중소재 부품 물류이송을 위한 자율주행 및 지능형 검사측정 로봇 응용 기술개발	어규호	(주)제이에프컨트롤, 동해산업(주), (주)오토마

기대효과

- 본 센터 사업을 통해 경기도 내 자동차, 항공기 등 수송기계 부품 관련 중소기업과의 공동연구를 통해 관련 산업 발전에 기여할 수 있음
- 또한 로봇, 3D 프린팅, 비파괴검사 장비 등 경기도 핵심 산업과도 연계함으로써 선진국 수준의 수송기계 부품 제조기반을 구축함으로써 관련 완성차 기업뿐만 아니라 자동차 부품 기업체의 경쟁력 제고에 앞장설 수 있음.
- 주관기관인 한국공학대를 중심으로 자동차 연구원, 생산기술 연구원과 협력하도록 하고 다중소재 가공기술 관련 경기도 기업을 센터 기술 개발에 참여하도록 하며, 향후 도내 참여업체를 확대하여, 본 센터 사업을 통해 획득한 기술개발 결과를 공유함으로써 차세대 모빌리티 산업 중심 다중소재 가공 관련 기술 발전에 기여

반도체 웨이퍼 CMP 장비용 리테이너 링 설계 및 시험평가 기술개발

연구 배경

반도체 전공정 주요장비 중 하나인 CMP 장비의 핵심요소 부품으로 사용되는 리테이너 링의 기존 본딩 접착형, 스크류 체결형 구조는 조립방법이 어렵고 평탄도 확보가 난이한 단점을 가진 - 최근 HBM 반도체와 같이 수직화, 패턴 미세화에 따라 CMP 공정의 정밀도, 수율 등이 더욱 중요한 공정품질요건이 되고 있음. 이에 CMP 장비 핵심부품인 기존 리테이너 링의 단점을 보완하고 글로벌 공급망에 대응가능한 새로운 구조(사출금형 방식)의 부품 국산화 추진 - 본 연구에서 HBM 메모리 반도체 생산장비 CMP에 적합하면서 기존 리테이너 링의 단점을 개선할 수 있는 인서트 몰딩형 리테이너 링 양산을 위한 설계해석 기술 및 리테이너 링 성능, 신뢰성 시험을 위한 부하 평가장비 설계기술 개발

연구 내용

개발기술 개요

- HBM 반도체 웨이퍼 CMP 장비용 리테이너 링 설계 및 시험평가 기술개발

최종목표

- HBM 생산 CMP용 사출금형(Injection Mold) 방식 리테이너 링 구조 설계 기술개발
- PBN, PEEK(E), PAEK 신소재를 이용한 인서트 인젝션 몰드에 따른 유동해석 기술 확보
- 인서트 몰드형 리테이너 링 제조공정 분석 및 최적화 기술 개발
- CMP 부하평가 장비 구조 및 평가방법 개발

기대 효과

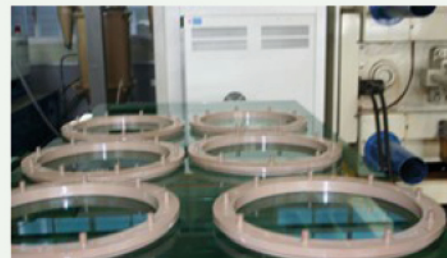
기술적 성과

- 연구결과로 인해 HBM 반도체 생산 CMP 장비용 리테이너 링 부하평가 장비 Head Unit, 제어기 설계 기술 개발 1건
- 연구결과로 인해 HBM 반도체 CMP 장비용 리테이너 링 설계 핵심기술(CFD, 유동해석 기술) 확보

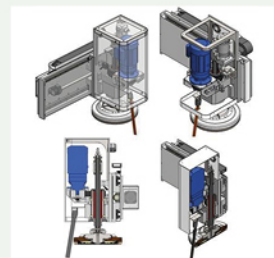
경제적 성과

- 과제관련 매출향상 및 연간 100억 원 이상 수입대체 효과
- 현재 고객사(H사) 대상 성능검증 진행중
- 양산 적합성 판정 이후 '26년 50억 원, '26년 100억 원, '27년 200억 원 매출 예상

대표 성과



인서트 몰딩형 리테이너 링 사출 양산화



CMP 부하 평가장비 Head Unit 장치 설계 결과

우수사례 01

자동차용 고강도, 내열, 방열 부품의 고속 적층 가공기술 개발

연구책임자	김옥배 교수		연구 기간	2020. 09. 01. ~ 2026. 06. 30.	
참여기업	(주)이트렌코텍, 송크카본테크놀로지(유)				
재원 (단위: 천 원)	합계	경기도	주관기관	시·군	기업체
	1,255,000	865,000	135,000	75,000	180,000

연구개요

연구의 목적

- 경량 차체부품을 위한 복합소재 고속·대형 적층제조 장비 및 하이브리드 부품·공정기술 개발화

연구의 내용

- 펠렛 기반 고속 적층가공장비 요소기술 고도화(2m급 대형 적층 장비의 장비 제어 개선, 계속 및 빅데이터 적용)
- PCR(Post-Consumer Recycling) 재료 및 환경 친화적 3D 프린팅 기술 개발
- 차세대 자동차 차체 경량화와 구조적 강건성을 위한 금속 접합기술 개발

파급효과

기술적 효과

- 3D 프린팅이 어려운 고온 고강도 결정성 소재, 리사이클링 소재의 혁신적 응용기술 확보
- 강도, 연성, 경량성, 경제성을 모두 갖춘 차세대 자동차 소재의 프린팅-접합공정 및 분석기술 개발

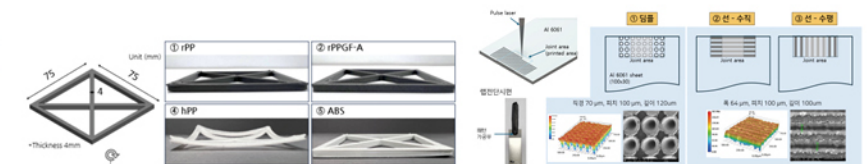
경제적 효과

- 탄소중립, ESG 같이 최근 글로벌 산업환경 변화에 대응 가능한 지속 가능성이 높은 기술확보

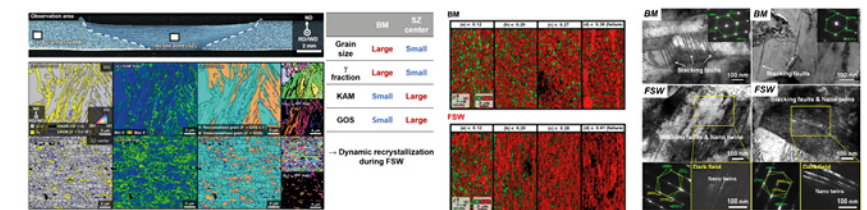
참여기업의 경제적 효과

- 적층 제조 장비 개발 및 시제품 역량강화 제조 산업체에 개발 서비스 및 장비 판매 등으로 사업 확대

결과물



3D 프린팅: 리사이클 폴리프로필렌의 고정밀 적층제조응용(좌) 및 금속-폴리머 고강도 접합 및 적층용 표면처리기술(우)



금속접합기술: 준망간강의 마찰교반용접에 의한 결정구조 분석(좌), BM과 FSW조직분석(중), 적층결합 및 쌍정분석(우)

우수사례 02

3D 프린팅 후처리 자동화를 위한 도킹시스템 및 공정기술 개발

연구책임자	김효영 교수		연구 기간	2023. 07. 01. ~ 2026. 06. 30.	
참여기업	(주)링크솔루션, (주)플라스탈				
재원 (단위: 천 원)	합계	경기도	주관기관	사·군	기업체
	698,000	440,000	78,000	60,000	120,000

연구개요

연구의 목적

- 3D 프린팅 빌드 플랫폼과 세척기 및 후처리기의 로딩/언로딩 자동화 시스템 개발

연구의 내용

- 3D 프린팅 자동화 통합 공정 구축 및 적응성 평가
- 자동화 공정별 데이터 확보/분석을 통한 최적화 및 생산성 평가
- 3D 프린팅 부품 로봇 후 가공 시스템 성능평가 및 공정 개선

파급효과

기술적 효과

- 3D 프린팅 기술을 활용하면 제품 제작 방식에 큰 변화를 가져올 수 있음. 단순히 차체 디자인뿐만 아니라, 대량생산 이전에 필요한 목업이나 성능 시험용 시제품 제작의 어려움을 해결하는 기술로 활용 가능함

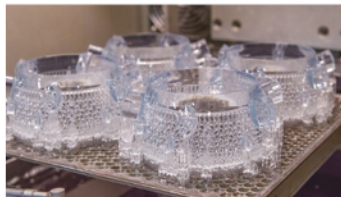
경제적 효과

- 미래 모빌리티 산업에서 주목받는 목적기반 차량(PBV, Purpose Built Vehicle)의 개발 및 생산에서도 효과적임. 기존 대량생산 방식에서는 일정 수량 이상을 확보해야 한다는 제약이 있었지만, 3D 프린팅은 이를 벗어나 다양한 용도, 기능, 디자인을 가진 차량 제작이 가능해짐

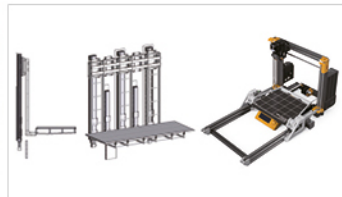
참여기업의 경제적 효과

- 링크솔루션은 본 과제를 기반으로 세계 최초이자 최고 수준의 고속 SLA 3D 프린터를 사업화하려 함. 개발된 제품은 자동차 부품 업체 및 1·2차 벤더에 공급될 예정이며, 2028년까지 5대 이상의 판매를 목표로 하고 있음

결과물



3D 프린팅 자동화 플랫폼



로딩 언로딩 모듈 & 로봇 후 가공 모듈

우수사례 03

다중소재 부품 물류이송을 위한 자율주행 및 지능형 검사측정 로봇 응용 기술개발

연구책임자	어규호 교수		연구 기간	2023. 07. 01. ~ 2026. 06. 30.	
참여기업	동해산업(주), (주)제이에프컨트롤, (주)오토마				
재원 (단위: 천 원)	합계	경기도	주관기관	사·군	기업체
	530,000	350,000	75,000	45,000	60,000

연구개요

연구의 목적

- 다중소재 부품 물류 이송을 위한 자율주행 로봇 시스템 개발
- 온라인 비파괴 검사를 수행할 수 있는 로봇 핸드 장착형 엑스레이 검사시스템 개발

연구의 내용

- 다중소재 부품 공정 환경에 적응 가능한 정밀 환경 지도 작성 및 위치 추정 기술 개발
- 다중소재 부품 이송을 위한 군집 물류 로봇의 경로계획 및 작업 할당 기술 개발
- 로봇핸드 부착형 엑스레이 검사 시스템 및 검사 모듈 통합 환경 구축
- 테스트베드 환경 내 자율주행 물류 이송 로봇 및 지능형 검사측정 자동화 시스템 통합 적용

파급효과

기술적 효과

- 다중소재 부품의 다양성을 고려한 군집 물류 로봇 시스템 개발
- 국내 자동차를 비롯한 다중소재 제조업체가 본 검사장비를 도입할 때 생산성 및 품질향상에 많은 혜택을 얻을 수 있을 것으로 기대됨

경제적 효과

- 다중소재 부품 물류 로봇 시장의 성장 동력 확보
- 로봇 핸드 부착형 지능형 엑스레이 검사시스템을 개발하면 국내의 자동차 산업은 친환경 차량의 제조 원가를 낮추고 품질을 올리는 기회가 될 수 있을 것으로 기대함

참여기업의 경제적 효과

- (주)오토마는 구동기 및 검사 장비 개발을 통한 신사업 창출, 동해산업(주)은 차량용 부품 치수측정 자동화 기술 개발을 통한 매출 증대를 도모할 수 있으며, (주)제이에프컨트롤은 물류 로봇 산업의 기반 기술을 확보할 수 있음

결과물



(주)이트렌코텍

사업분야 주형 및 금형, 디지털 적층 성형기계 제조, 플라스틱 사출 성형기 제조
대표자 민경찬 설립일 2020. 09.
본사 경기도 시흥시 산기대학로 237, 한국공학대학교 창업보육센터 207호
공장 경기도 시흥시 산기대학로 237, 한국공학대학교 창업보육센터 101호
부설연구소 경기도 시흥시 산기대학로 237, 한국공학대학교 창업보육센터 205호
T. 031-431-0635 F. 031-431-0636 H. www.itrencotech.com
담당자 민경찬 대표(mkc@itrencotech.com)



‘Idea to real with coexist technology’의 의미를 지니고 있는 제품 개발 및 제조 솔루션을 제공한다.

제품 디자인, 기구설계, 시제품 제작(목업&3D 프린팅), 금형&사출 양산, Smart Digital Mold 제작, 조립 및 포장까지 고객의 니즈에 맞게 제품 개발부터 양산까지 책임지는 하드웨어 액셀러레이터 역할의 사업과 자체 3D 프린터 개발 및 판매 사업을 진행하고 있으며, 고객의 아이디어 현실화에 집중하고 결과물에 대한 만족과 감동을 최우선으로 ‘고객이 가장 신뢰하는 기업’이 되도록 노력하고 있다.

아울러 우리나라 산업기술 발전에 기여하기 위해 늘 상생의 가치를 되새기며 능동적인 기업, 발전하는 기업을 목표로 하고 있다.

■ 주요 기술

- 기계시스템 설계 & 개발
 - 모바일 플랫폼 및 모빌리티 등의 기계시스템 통합 설계/개발/제작 기술 보유
- Smart Digital Mold
 - 사출금형 설계 및 개발 기술 보유, 사출금형을 3D 적층 제조 방식으로 제작하여 단납기, 금형 제작비 절감, 다품종 소량 생산 지원
- 스크류 압출기 기반 펠렛 3D 적층 성형기
 - 플라스틱 원소재인 펠렛을 스크류 압출 방식으로 용융 압출하여 3D 적층 제조하는 장비 개발 및 제작
- 압출기 기반 피에조 디스펜싱 Drop-Dot Extruder
 - 압출 스크류 시스템 기반의 피에조 디스펜싱 고정밀 3D 적층 성형용 익스트루더

■ 주요 생산 제품



시제품 제작 서비스

Mock-up (CNC 가공), 3D 프린팅 출력 서비스, 진공주형 등 프로토타입 제작 가능



Smart Digital Mold

사출금형을 3D 적층 제조 방식으로 제작하여 단납기, 제작비 절감, 다품종 소량 생산 가능



PAM 방식의 3D 적층성형기계 개발

스크류 압출기로 펠렛을 용융, 압출하여 3D 적층성형기 개발 및 판매

송크카본테크놀로지(유)

사업분야 모터부품, 접지용 카본브러시, 전동자집전팬터그래프 등
대표자 최동균 설립일 1975. 09. 25.
본사 경기도 안산시 단원구 산단로 67번길 38
공장 경기도 안산시 단원구 산단로 67번길 38 반월공단 B5-17
부설연구소 경기도 안산시 단원구 산단로 67번길 38
T. 031-490-0732 F. 031-491-2726 H. www.seungliim.co.kr
담당자 이경우 전임연구원(Kyong-woo.lee@kr.schunk-group.com)



송크카본테크놀로지(유)는 모터 부품 및 접지용 카본 브러쉬, 전동차 집전 팬터그래프, 전기접점, 흑연 가공품 등의 아이템에 대하여 지난 40년 동안 자동차, 철도, 전기산업 등 다양한 분야의 고객을 대상으로 하는 제조업체이다.

■ 주요 기술

- [카본 및 흑연 소재 응용 기술] 고순도 카본 및 흑연 소재의 열전도성, 전기전도성, 내열성, 내마모성 등 물리적 특성을 기반으로, 반도체, 항공우주, 자동차 산업 등 다양한 분야에 적합한 응용 기술을 개발. 소재의 구조적 설계 및 가공 기술을 통해 고신뢰성 부품으로의 적용을 실현
- [전기 접점 소재 개발 기술] 중전기용 전기 접점 소재를 자체 개발 및 생산하여, 저전압부터 고전압까지 다양한 전력 시스템에 적용 가능한 솔루션을 제공. 특히, 우수한 전기전도성과 내아크성을 갖춘 소재 설계를 통해 고 내구성 접점 부품을 구현
- [전장/철도용 카본 브러시 시스템] 자동차용 모터 및 발전기, 철도 차량에 적용되는 카본 브러시 및 관련 시스템을 설계·제작하며, 안정적인 전기전도성과 긴 수명을 확보하여 다양한 전력변환 및 전달 시스템에서 핵심적인 역할을 수행
- [전기자동차용 접지 및 슬립링 시스템 기술] 전기 자동차 구동모터의 전식 방식을 위한 접지브러쉬 및 WRSM(권선 계자형 동기전동기) 브러시-슬립링 시스템에 대해 독자적인 설계 및 제조 기술을 확보하고 있으며, 고신뢰성 회전체 전기전달 솔루션을 제공
- [판토그래프 및 집전 소재 기술] 전동차용 판토그래프 및 집전 시스템에 대한 소재 개발 및 구조 설계를 수행 하고 있음. 이를 기반으로 트램 및 배터리 기반 전동차의 충전-운동을 위한 커넥터 시스템으로 기술을 확장하고 있음. 고내구성 집전 소재와 접촉 안정성 확보를 통해 전력공급 효율을 극대화

■ 주요 생산 제품



- 1
- 2
- 3
- 4
- 5

1. 카본 및 흑연 소재 응용 기술
2. 전기 접점 소재
3. 전장/철도용 카본브러시 시스템
4. 전기자동차용 접지 및 슬립링 시스템 기술
5. 판토그래프 및 집전 소재 기술

(주)링크솔루션

사업분야 맞춤형 3D 프린터 제작, 주요 부품 3D 프린팅 서비스, 4차 산업혁명 관련 3D 프린터 교육 서비스

대표자 최근식 설립일 2015. 06.

본사 경기도 안양시 동안구 부림로170번길 41-4 디에스세미콘 5층

공장 경기도 군포시 산본로 101번길 9-9

부설연구소 경기도 안양시 동안구 부림로170번길 41-4 디에스세미콘 5층

T. 031-431-1932 F. 031-431-1931 H. www.lincsolution.com

담당자 이하은(lhe@lincsolution.com)



4차 산업혁명의 핵심 제조 기술인 '고객 맞춤형 제조 서비스' 구축을 통해 외산 기업이 선점한 표준화된 장비 시장을 우회하여 실제 산업에 필요하며, 생산성 확보가 가능한 맞춤형 3D 프린터를 개발 판매하는 것을 목표로 현재 현대자동차, 삼성전자, LG전자, 한화에어로스페이스, LIG넥스원 등과 같은 기업과 3D 프린팅 기술 개발을 통해 고부가가치 소비재를 만드는 사업을 진행 중에 있다. 또한, 2025년 6월 국내 3D 프린팅 기업으로서 최초로 코스닥 시장에 성공적으로 입성하며, 기술력과 성장 잠재력을 대외적으로 인정받았다.

■ 주요 기술

- 대형 및 대량 제조기술(세계 최대 크기) 보유로 최대 2.3m급 크기의 파트 및 소형 파트 대량 생산가능
- 고속 제조기술 보유로 기존 대비 3배 이상 빠른 출력 제작 가능한 기술 확보
- 소재 절감기술 보유로 기존 운용 비용에 최대 80% 이상 절감 가능한 기술 확보
- 온라인 자동 견적 서비스 플랫폼 구축으로 출력 서비스 사용 시 간편함과 빠른 견적 및 배송 시스템 제공

■ 주요 생산 제품



SLA 3D 프린터

세계 최대(2.3m) 파트 출력이 가능한 SLA 3D 프린터로 대형 및 대량 부품 생산 가능(One stop)



PEEK 3D 프린터

고온 및 대형 FDM 방식의 PEEK 3D 프린터로 전 세계 4번째 상용화 성공



FOOD 3D 프린터

마이크로디스펜싱 기반 FOOD 3D 프린터로 소재 물성별 맞춤형 서비스 제공

(주)플라스탈

사업분야 이종소재 방수 접합 기술, 자동차 부품, 스마트폰 부품, 특수표면처리

대표자 홍성호 설립일 2017. 12.

본사 경기도 안산시 단원구 범지기로 109 마동 4층

공장 경기도 안산시 단원구 범지기로 109 마동 4층

부설연구소 경기도 안산시 단원구 범지기로 109 마동 4층

T. 031-493-2234 F. 0504-392-1627 H. www.plastalkorea.com

담당자 민지용 이사(bluesmin@plastalkorea.com)



소재부품 전문연구개발 회사로 Pilot-line 및 자동화 양산라인을 가지고 있으며, 품질 평가용 시험장비와 인적 구성, 기술집중에 대응력이 우수하고, 다양한 금속 및 수지별 접합 처리의 노하우를 확보하고 있는 기업이다. 특히, 모바일 분야와 전기, 수소차 부품 및 전장 부품 등의 혁신적인 기술개발을 통한 가치 실현을 목표로 노력하고 있으며, "소재·부품·장비 스타트업 100" 선정, 도전! K-스타트업 2020 대통령상(대상)수상 등 기술성과 가능성을 인정받아 "글로벌 소재부품 강소기업" 달성을 위해 연구개발을 진행하고 있다.

■ 주요 기술

- WAT(Waterproof Adhesion Technology)
 - Metal Polymer 이종소재 간 방수 접합이 가능한 기술
 - 특화된 Metal 표면 처리를 한 접합 강도 40Mpa 이상의 성능과, 방수 성능 IPX7 이상을 안정적으로 충족하는 방수 접합 기술로써 금속의 특수 표면처리를 통해 플라스틱과의 접합 대기 상태를 만든 후 특수 사출을 통해 금속과 플라스틱을 방수 접합하는 기술이며, 별도의 접합 매개체를 사용하지 않는 것이 기술의 특징이다.

■ 주요 생산 제품



카메라모듈 차세대 Bracket

Bracket(Metal)과 렌즈 체결부(Plastic)를 WAT 공법을 통해 일체화한 제품으로, 기존 대비 Epoxy 도포 및 경화 공정 등 5가지 공정을 단순화



수소차 - 연료전지 스택 EndPlate

Cell을 결합하는 Metal EndPlate 부품 영역 중, 절연이 필요한 부위를 WAT 처리 후 Plastic으로 접합하여 제품 경량화 및 기존 절연체 박리로 인한 누수 품질 확보

동해산업(주)

사업분야 제조업 및 연구개발업

대표자 김영준 설립일 2000. 10.

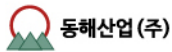
본사 경기도 시흥시 옥구천서로241(시화공단 1나 504호)

공장 경기도 시흥시 옥구천서로241(시화공단 1나 504호)

부설연구소 경기도 시흥시 옥구천서로241(시화공단 1나 504호)

T. 031-498-9000 F. 031-498-9007 H. www.donghaeind.co.kr

담당자 이길호 부장(beakgong@donghaeind.co.kr)



1991년 기아자동차 업체 등록 후 국내외 자동차 부품 전문 업체로서 자동차 새시와 차체부품을 개발, 생산해 왔다. 저희는 지속적인 품질개선을 위해 과감한 투자와 노력으로 성장해가고 있으며, Global기업이 되고자 그 영역을 넓혀가고 있다.

한국자동차부품의 선두주자로 우뚝 서기 위해 앞으로 더욱 증진하고 있으며, 언제나 고객의 기대에 부응하는 자동차 부품업체가 되는 것을 목표로 한다.

■ 주요 기술

- 안전 보건 경영시스템 인증
- 뿌리기술 전문기업(프레스, 용접가공) 지정
- 비즈니스 연속성 경영시스템 인증
- 품질 경영시스템 인증
- 자동차 차체, 새시 부품 설계 및 제조

■ 주요 생산 제품

자동차 차체 부품



SONATAGR ANDEUR (LF/IG)		차량의 REAR 하단부에 장착되어 차체와 CARRIER에 조립되며 전, 후 방향의 위치결정 및 WHEEL ALIGNMENT에 영향을 주는 부품으로 TIRE에 가해지는 외력을 상하운동으로 흡수하여 승차감을 향상시킴.
SANTAFE (DM)		
CARNIVAL (YP)		
K5 K7 (JF/YG)		
NIRO IONIQ (AE/DE)		

(주)제이에프컨트롤

사업분야 산업용 제어기기

대표자 박진우 설립일 2010. 02. 05

본사 경기도 수원시 권선구 산업로 155번길 280-36

공장 경기도 수원시 권선구 산업로 155번길 280-36

부설연구소 경기도 수원시 권선구 산업로 155번길 280-36

T. 031-273-5670 F. 031-273-56717 H. www.jfcontrol.co.kr

담당자 정현주 이사(hjoo403@jfcontrol.co.kr)



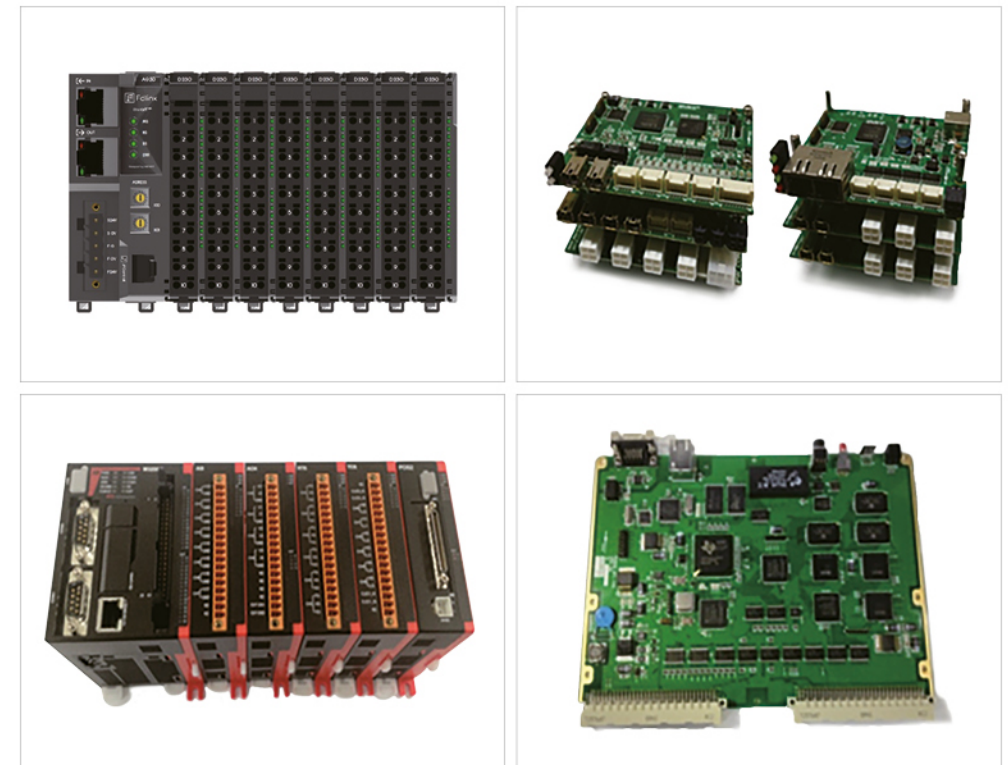
(주)제이에프컨트롤은 산업용 제어기기의 개발 및 생산을 전문으로 하는 회사이다.

삼성반도체, SK하이닉스 등 반도체 장비에 많이 적용되어 있으며, 현재는 물류시스템(쿠팡, 이마트 외)을 여러 곳에 적용하였고, 원자력발전소 안전등급 PLC도 공급하고 있다.

■ 주요 기술

- 산업용 PLC, 안전등급 PLC, 모션제어기, 산업용 Network 등 제품의 자체 설계 기술을 보유하고 있으며 고객들이 요구하는 최고의 품질과 가격의 제품을 공급하고 있다.

■ 주요 생산 제품



(주)오토마

사업분야 플랜트, 자동차, 반도체 등 제조공정용 자동 밸브

대표자 김은광 설립일 1992.

본사 경기도 부천시 원미구 평천로 862길 21(도당동 72-6) 오토마 빌딩

공장 경기도 부천시 원미구 평천로 862길 21(도당동 72-6) 오토마 빌딩

부설연구소 경기도 시흥시 산기대로 237, 산학융합관 323호

T. 032-653-6477 F. 032-653-6478 H. www.automaco.kr

담당자 채은미(cem@automa.ac.kr)



(주)오토마는 1992년 설립하여 국내 자동밸브 국산화에 많은 노력을 하고 있으며, PNEUMATIC VALVE와 더불어 GLOBE CONTROL VALVE 신제품을 출시하였고, 구동기 및 리미트 스위치 박스, 자동밸브의 설계·개발, 생산 및 부가서비스를 시행하는 업체로 고객의 이익을 극대화시키고, 지구환경을 보전하여 우리의 풍요로운 미래를 위한 모든 업무활동을 수행하면서 신제품을 개발하고자 노력하고 있다.

■ 주요 기술

- 공압 밸브와 더불어 컨트롤 밸브 및 구동기, 리미트 스위치 박스와 자동밸브의 설계와 개발 및 생산기술을 보유하고 있다. 컨트롤 밸브의 특성상 산업군마다 사용되는 밸브가 모두 달라 고객의 요구사항이 반영되어야 하는 밸브는 주문 후 제작이 시작되는 오더메이드 방식을 고수하고 있어 운송기간까지 포함되는 수입 제품은 납기까지 총 두세 달 정도의 기간이 소요되지만 오토마의 경우 납기를 타 제품대비 1/3로 단축할 수 있는 기술력을 보유하고 있다.

■ 주요 생산 제품



전동식 자동밸브



글로브 밸브



핀치 밸브