



경기대학교 지능정보 융합제조 연구센터

센터장 장태우 교수
선정년도 2017년(성과활용사업 3년차)
중점기술 지능정보기술, 스마트제조기술, 산업지능화기술 및 관련 시스템 개발과 현장 적용
추진현황 27개 연구과제(기초 0, 응용 27) 수행, 74개 기업 참여

Tel. 031-249-8952 E-mail. kgugrrc@gmail.com
 Add. (16227) 경기도 수원시 영통구 광고산로 154-42
 Home. imrc.kgu.ac.kr



센터소개

설립배경

- 경기도 내의 제조업 분야 수요기업에 지능정보기술을 활용, 현장의 문제를 해결하고 기술 공급기업과의 협력연구를 통해 필요 기술을 추가 개발하여 융합제조 생태계 형성
- 전 세계적으로도 제조업 부흥과 함께 ICT 활용으로 제조업이 혁신하고 있어 이에 대한 연구 및 산학협력이 필요하며, 경기대학교 IMRC가 그 중심에서 역할을 수행하고 있음

설립목적

- 4차 산업혁명 시대를 대비하고 지능정보사회를 실현하기 위해 빅데이터, 인공지능(AI) 등 지능정보기술과 생산제조기술 및 산업지능화기술을 제조업 및 다양한 산업 현장과 관련 분야에 적용할 수 있도록 산학협력 연구를 추진
- 산업지능화를 위한 요소·운영기술과 융합기술을 체계적으로 연구하고 해당 분야에서 필요한 전문 인력을 양성하며 산학협력을 통해 참여기업 및 도내 관련 기업의 경쟁력을 강화

연구분야

- 제조업 및 연관 산업의 지능정보기술 활용 및 제조 공정 최적화 등 운영기술 융합 연구
- 지능정보기술과 생산제조기술의 융합화에 대한 연구

연구목표 및 내용

연구 목표

- IMRC의 사업은 기업의 생산제조 및 관련 산업의 운영을 지능화하는 것을 목표로, 데이터 분석부터 지능형 제조 서비스의 여러 분야가 지능정보기술과 운영기술을 활용하여 체계적으로 통합·융합되도록 추진

세부 과제 연구내용

응용 1

지능형 산업 데이터 분석 연구

- 제조 공정 데이터를 기반으로 모델 정확도 고도화 및 테스트 기반 모델 보완
- 딥러닝 기반의 생산공정 이상 상태 조기 감지
- 설비 고장 분석을 통한 고장 예측 및 설비 가동 최적화를 위한 설비 운영 분석

연구성과

과학적 성과	기술적 성과		경제적 성과		사회적 성과	
SCIE 논문	특허출원	특허등록	기술이전	상용화	인력양성	
					박사	석사
65.8편	42건	30건	29건	11건	5명	55명

참여기업 (2025. 07. ~ 2026. 06.)

과제구분	과제명	교수명	참여기업명
응용	지능형 산업 데이터 분석 연구	장태우	(주)동북권자원순환센터, (주)이시스코스메틱, 네모시스(주), 디앤디테크솔루션(주), (주)아이에스티이

기대효과

- 경기도 K-Belt 중 지식기반 제조업 특화 지역의 중심에 경기대학교가 위치하고 있으며, 경기대학교 IMRC가 연구 및 인력양성 등의 측면에서 해당 지역산업 발전의 주춧돌이 될 수 있을 것임
- 세계적 컨설팅그룹인 매킨지의 주장처럼 지식 집약적 제조업에서 데이터 분석 등의 지능정보기술 활용은 특히 적용 효과가 클 것이므로, 지역 산업적 특색에 맞는 본 연구센터의 주제를 현장 친화적으로 연구함으로써 해당 제조기업과 연관 IT 기업 등의 경쟁력을 더욱 키워줄 수 있을 것임

딥러닝 기반 폐냉장고 재활용 공정 모니터링

연구 배경

- 폐가전제품을 재활용하는 과정에서 배터리나 압축기가 포함된 제품을 파쇄할 때 폭발 및 화재의 위험이 있어서, 이를 방지하고자 폐가전제품 재활용 공정에서 자동 분류 및 계수의 필요성이 제기됨
- 기초 연구로 폐가전제품의 이미지를 딥러닝 기법으로 식별하고 자동 분류하는 기술을 개발하고 지속적인 연구를 추진 중임
- ㈜동북권자원순환센터는 재생재료 가공처리(폐가전제품), 비금속원료 재생 등의 사업을 영위하고 있으며, 동탄에 연구소를 개소하여 연구개발에 힘쓰고 있음

연구 내용

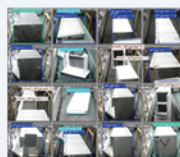
- 개발기술 개요
 - 폐냉장고의 재활용 공정의 CCTV 동영상으로부터 수집한 일반냉장고, 김치냉장고, 위험제품 및 부품의 이미지를 딥러닝 기법을 이용하여 자동 계수하고 분류
 - YOLO 모델을 적용하여 mAP@0.5:0.95 평가지표 기준 98% 정도의 정확도(YOLO11 기준)를 얻을 수 있었음
 - 계수 정확도 향상을 위한 기준선 설정 등의 실험계획법 응용을 지속적으로 추진하고 있으며, 추가 연구와 함께 대형 폐가전제품의 인식을 포함하여 성과활용 3차년도에도 연구 진행
 - 참여기업인 ㈜동북권자원순환센터의 동탄 연구소 및 여주 공장에서 지속적으로 작업 중
- 최종목표
 - 폐가전제품 재활용 가공처리 시설에서 제품의 유형 및 위험제품의 인식과 분류를 통한 처리 효율 극대화
 - 자원순환을 위한 폐가전제품 자동분류 및 화재위험 부품 장착 제품 구별 기술 제공

기대 효과

- 재활용처리 공정의 정확한 생산관리뿐만 아니라 폭발 및 화재를 방지하기 위한 기반을 마련하여 이후 안전관리 문제의 향상이 기대됨
- 실제 적용을 위해 현재 컨베이어 상황에서 CCTV 이동 설치를 통한 이미지 수집과 인식 정확도 향상을 위한 시험을 계획하고 있음
- 향후 파쇄기에 온습도 및 진동 센서 등을 설치하여 다양한 데이터를 수집하고 분석하여 공정의 이상탐지 등으로 효율성을 높이고자 함

대표 성과1

- 논문
AI-Driven Process Improvement for End-of-Life Refrigerator Recycling with Experimental Design Approaches, ICIC Express Letters: Part B: Applications(2025 게재 예정)



딥러닝 기반의 실험 대상인 폐냉장고 및 부품의 자동인식 예시



YOLO11 기법을 활용한 폐냉장고 계수/분류 시스템 프로토타입 화면의 예

대표 성과2

- 연관 프로젝트 수행
폐가전 품목 인식 알고리즘(AI 모델) 고도화 연구(2025), 폐가전 수거 과정의 품목 인식 AI 적용 연구(2024)

우수사례 01

지능형 산업 데이터 분석 연구

연구책임자	장태우 교수		연구 기간	2017. 08. 01. ~ 2023. 06. 30.	
참여기업	(주)화물맨, (주)21세기, 우진공업(주), (주)티엔에스엔터프라이즈, (주)알씨엘, (주)노바, (주)디저팅, 우진일렉트로나이트(주), (주)워드바이스				
재원 (단위: 천 원)	합계	경기도	주관기관	시·군	기업체
	1,809,500	731,000	396,700	96,000	585,800

연구개요

연구의 목적

- 지능정보기술의 도입을 위한 산업 현장의 데이터 수집 플랫폼 구축
- 데이터 분석 및 산업지능화에 대한 기존 연구 조사 및 도입
- 센서를 활용한 제조 및 물류 설비 등의 공정 정보 해석 및 활용 최적화

연구의 내용

- 지능정보기술 산업융합 현황 분석과 관련 특허 분석 등 기술 융합 현황 분석
- 부품 및 완제품 제조, 물류 활동 생산성 향상을 위한 공정 DB 구축
- 센서 기반 부품 제조 공정 데이터 수집 프레임워크 설계 및 모니터링 플랫폼 구축
- 설비 데이터 활용을 통한 성과관리 및 제조-물류 프로세스 관리 효율화

파급효과

기술적 효과

- 안성과 지표 등 제조-물류 프로세스의 전략적인 의사결정을 내리는 데 도움을 줄 것으로 기대
- 개발되는 요소 기술들은 플랫폼 소프트웨어로 상품화가 가능하여 현장에서 실질적으로 사용 가능
- 제조-물류 설비의 효율적 정비는 운영비용의 절감 및 설비의 생산성 개선, 공정 효율성 향상 기대
- 자산, 설비의 문제 발생에 대한 실시간 예측 대응으로 생산 손실 최소화 및 비용 절감 기대

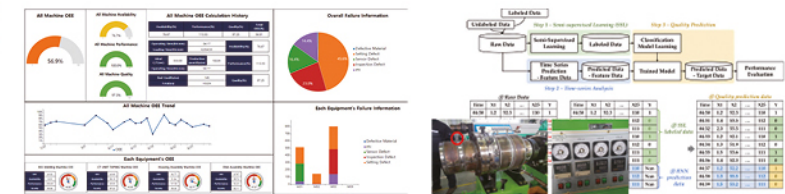
경제적 효과

- 다양한 산업과 학문이 융합되는 차세대 기술혁명인 4차 산업혁명을 대비한 전문 인력 양성
- 지역 산업체를 중심으로 빠르게 변화하는 제조시스템 흐름에 대처
- 산업공학의 기초와 데이터 기반 인공지능 지식을 모두 갖춘 인력 양성의 토대를 마련

참여기업의 경제적 효과

- 생산운영관리를 위한 현장데이터 활용으로 계획-통제 단계의 정확성 확보 및 생산성 개선
- 제조-물류 설비의 효율적 정비는 운영비용의 절감 및 설비의 생산성 개선, 공정 효율성 향상 기대
- 자산, 설비의 문제 발생에 대한 실시간 예측 대응으로 생산 손실 최소화 및 비용 절감 기대

결과물



제조 데이터 모니터링 시스템

현장 센서 설치 및 데이터분석 알고리즘

우수사례 02

혁신형 지능제조시스템 연구

연구책임자	이선표 교수		연구 기간	2017. 08. 01. ~ 2023. 06. 30.	
참여기업	(주)네오셈, 시그널링크(주), (주)오름기술, 케이티엠엔지니어링(주), (주)인포매직스, (주)프라임에너지 (주)선익시스템, 윤현플러스(주)				
재원 (단위: 천 원)	합계	경기도	주관기관	사·군	기업체
	1,171,000	530,400	314,600	68,000	258,000

연구개요

연구의 목적

- 소음 진동 관련 고장, 검사 목적의 MEMS 가속도 센서, 인터페이스 장치, 진동 분석 소프트웨어, 검사 기구 등을 개발
- 대형 구조물의 동적 설계 최적화 및 평가기법 개발

연구의 내용

- 저가형 지능형 진동 분석 프로그램 개발
- 근접 센서 검사장비 대응 동작 구조물 개발
- 대형 구조물의 동적 설계 최적화 및 평가기법 개발
- 데이터 수집 통합형 스마트 진동센서 인터페이스 장치 개발
- 자동차 소음/진동 성능분석을 위한 저가형 MEMS 센서 개발

파급효과

기술적 효과

- 가속도 센서 모듈의 설계기술, 진동 신호의 원격 데이터수집 기능을 지원하는 HW 기술 확보
- AI, 딥러닝 알고리즘, 진동분석 알고리즘 개발을 통한 SW 기술 확보
- 구조물의 경량화를 위한 최적 설계 기술 확보
- 가속도 센서, 자이로 센서 등과 분석장치를 연결하는 시스템통합 기술의 확보

경제적 효과

- AI 기반 제품 검사 및 고장 진단 기술 확보를 통한 시장 확대 및 매출 증가
- 다양한 고장 진단 알고리즘의 개발을 통해 선박, 자동차, 공장 등에 대한 솔루션을 제공
- 진단/검사 분야의 우수 인재 교육 및 노하우 축적을 통한 기술 경쟁력 확보

참여기업의 경제적 효과

- 진동 신호 데이터를 기반으로 설비의 고장을 예측/진단하는 시스템의 개발, 가속도 센서, 진동 구조물 평가기법, 진동 분석 프로그램 등을 통한 지식재산권 확보 및 기술경쟁력 향상에 기여

결과물



우수사례 03

산업통계 및 데이터마이닝 연구

연구책임자	김용수 교수		연구 기간	2018. 08. 01. ~ 2023. 06. 30.	
참여기업	네모시스(주), (주)이엔에프테크놀로지, (주)프론티스, 비컴솔루션(주)				
재원 (단위: 천 원)	합계	경기도	주관기관	사·군	기업체
	960,100	481,500	235,600	63,000	180,000

연구개요

연구의 목적

- 고장 예지 및 건전성 관리(PHM) 기술 연구
- 타이어 상태 진단 및 교체주기 예측 성능 향상
- 딥러닝 모델 예측 결과에 미치는 변수 중요도 파악

연구의 내용

- 현재 시점에서 시스템의 고장이 발생할 미래 시점까지 남아있는 기간인 잔여유효수명 예측
- 타이어의 교체주기를 신뢰성 있게 예측하기 위해 의사결정나무 모델을 통한 데이터 분류
- 타이어의 상태 파악 및 잔여 수명 예측 시 필요한 최소한의 센서 수 파악
- SHAP 알고리즘의 변수선택 기법을 활용하여 예측 성능의 변동 파악

파급효과

기술적 효과

- 고장 예지 및 건전성 관리 기술(PHM)을 통해 타이어의 다양한 상태와 조건에 대한 실시간 모니터링 및 분석능력 획득
- 타이어 교체주기 예측의 정확성 증가로 안전 운행 확보 및 긴급 사고 감소 예상
- SHAP 알고리즘의 활용으로 예측 모델의 해석력 향상 및 중요 변수의 식별

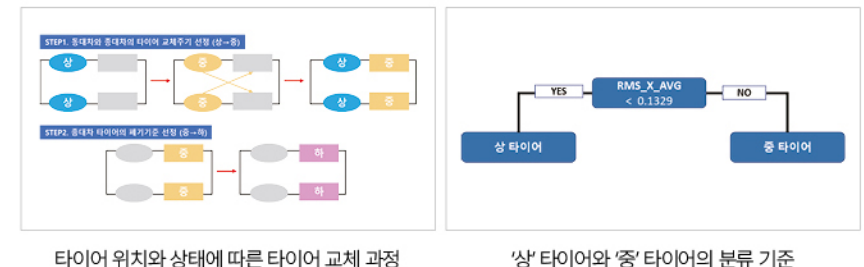
경제적 효과

- 고장이나 타이어의 교체주기를 미리 예측하여 비용과 시간을 절약하고, 장비의 수명을 연장
- 기술 확보를 통한 새로운 시장 진입 및 선점, 타이어 관련 산업의 리더십 확보

참여기업의 경제적 효과

- 타이어 관련 서비스 및 제품의 신뢰도 향상을 통한 고객 만족도 증가
- 데이터 기반의 예측 및 관리 기술을 활용하여 기업의 효율적인 자원 배치 및 운영 전략 수립 가능

결과물



영상 및 네트워크 기반 지능정보 제조 서비스 연구

연구책임자	이병대 교수		연구 기간	2017. 08. 01. ~ 2023. 06. 30.	
참여기업	(주)나노화인테크, (주)지비유데이터링크스, 엘제이테크(주)				
재원 (단위: 천 원)	합계	경기도	주관기관	사·군	기업체
	1,140,500	502,500	245,000	63,000	330,000

연구개요

연구의 목적

- 고해상도 영상에서 이상치 탐지를 위한 딥러닝 기반 머신비전 기술 개발
- 학습데이터 불균형 문제를 해결하기 위한 데이터 증강 정책 최적화 기술 개발

연구의 내용

- 고해상도 영상에서의 이상치 탐지를 위한 패치 기반 영상 특징 추출 및 비교
- Self-Supervised Learning을 이용한 영상 특징 추출 성능 개선
- 데이터 불균형 및 과적합 문제 해결을 위한 데이터 증강 정책의 전략적 선택 방법

파급효과

기술적 효과

- 정상 샘플만으로 학습한 딥러닝 기반 이상치 탐지 솔루션 개발
- Self-Contrastive Learning을 적용하여 정상 샘플에 대한 특징 추출 성능 개선
- 데이터 증강 최적화를 기반으로 Hard-example Mining을 위한 학습데이터 구성 방법론 제시

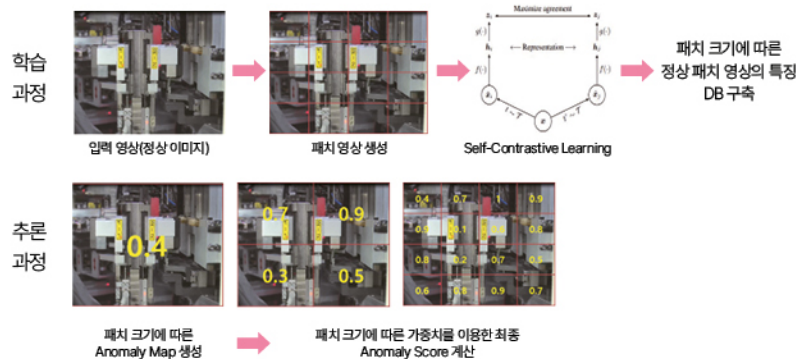
경제적 효과

- 제품 불량, 공정 과정상에서의 문제 발견 등 이상치 탐지 과정을 자동화함으로써 검사의 일관성 및 신뢰성 확보, 빠른 검사 속도 등 생산성 향상
- 제조공정 CCTV 영상, 방사선 영상 등 다양한 분야에 적용 가능한 일반화 성능 확보
- 인공지능 및 딥러닝 분야 우수 인재 교육 및 노하우 축적을 통한 기술 경쟁력 확보

참여기업의 경제적 효과

- 참여기업의 신규 사업영역 진출에 따른 기반 기술 확보
- 인공지능 관련 참여기업의 기술 경쟁력 확보

결과물



(주)동북권자원순환센터

사업분야 재활용

대표자 김명대 설립일 2016. 12.

본사 경기도 여주시 가남읍 광대2길 300

공장 경기도 여주시 가남읍 광대2길 300

부설연구소 경기도 화성시 영천동 283-1 A동 2201호

T. 031-881-4188 F. 031-881-4288 H. www.ENRC.kr

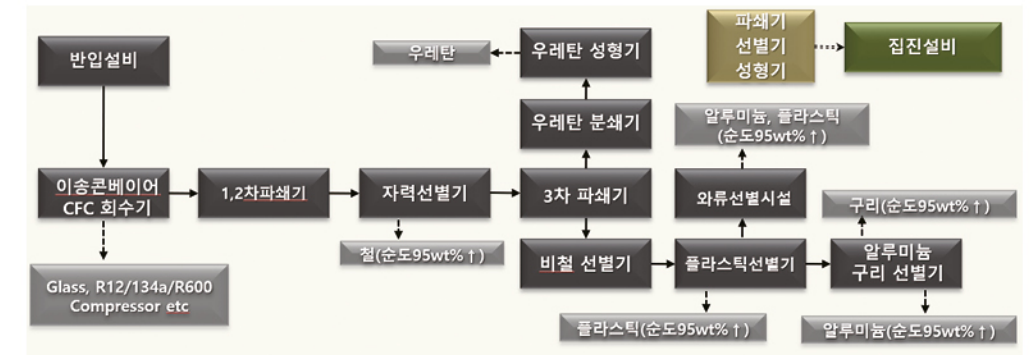
담당자 김준성(jjichum@enrc.kr)



동북권자원순환센터는 2016년 설립 이후, 강원도 전역과 수도권, 충청도 일부 지역에서 발생하는 폐가전제품을 효율적으로 재활용하여 원자재로 전환하는 데 앞장서 왔다. 이로써 폐기물에 새로운 가치를 부여하고, 지속 가능한 제품 생산의 토대를 확립하며 자원 순환의 선도적인 역할을 수행하고 있다. 또한, 우리 회사는 더욱 효율적인 재활용과 실효성 높은 공정 개발을 위해 끊임없이 장비와 설비에 대한 연구와 투자를 진행하고 있다. 이를 통해 혁신적인 기술을 선보이며, 자원 순환의 미래를 이끌어 나가는 데 주력하고 있다.

주요 기술

폐가전 제품 재활용과 분류 기술을 가지고 있으며, 약 3만ton의 폐가전 제품 재활용을 진행하고 있음.



주요 생산 제품

재활용량 > 39,930톤/년

구 분	철	플라스틱	비철금속	유 리	PCB기판
주요 생산자원					
설비생산량 (톤/년)	17,783	12,650	2,274	2,090	183.6
자원화 방안	제강원료	플라스틱원료	금속제련원료	유리원료	금속제련원료

(주)이시스코스메틱

사업분야 화장품 제조

대표자 안재석 설립일 2015. 12. 01.

본사 경기도 시흥시 공단1대로 179

공장 경기도 시흥시 공단1대로 179

부설연구소 경기도 시흥시 공단1대로 179

T. 031-498-2021 F. 031-499-7022 H. www.eciscosmetic.co.kr

담당자 고현규(haim3090@eciscosmetic.co.kr)

"BEYOND COSMETIC BETTER LIFE"
ECIS COSMETIC

ECIS COSMETIC은 "Beyond COSMETIC, better LIFE" 슬로건 아래, 단순한 아름다움을 넘어 소비자의 건강과 행복, 삶의 질 향상을 목표로 하고 있다. 회사는 안전하고 우수한 품질의 화장품 제조 및 생산을 기반으로, 친환경 제품 개발, 사회적 책임 강화, 맞춤형 서비스 제공 등 지속 가능한 경영을 실천하고 있다.

2015년 설립된 이후 OEM/ODM/OBM 전문 기업으로 성장했으며, 제품 디자인부터 생산까지 올인원 솔루션을 제공하고 있다. 지금까지 1,700개 이상의 SKU를 론칭, 3,000개 이상의 자체 처방을 보유, 지속적인 제형 개발 및 테스트를 수행하고 있다. 또한, 전자동화 생산 시스템 구축을 통해 생산 효율성을 높이고 CAPA(생산능력)를 확대하였으며, ISO/EVE VEGAN 등 국제 인증을 취득하여 중국·베트남·미국 등 글로벌 시장 진출을 가속화하고 있다. 최근에는 포장과 마케팅보다 제품 본질에 집중한 브랜드 'From the Factory'를 론칭하여 해외 시장에서도 좋은 반응을 얻고 있다.

ECIS COSMETIC은 OEM/ODM/OBM 전문 기업으로서의 기술력과 브랜드 본질에 충실한 가치를 기반으로, 국내외 시장에서 지속적인 인지도 확장을 위해 노력하고 있다.

■ 주요 기술

1) 제품 디자인부터 생산까지 올인원 솔루션 제공

- 고객발굴-사업상담-제품기획-디자인 제작-샘플제작-견적서 및 계약서 작성-원료 및 부자재 발주-생산-7단계 QC-출고

2) Production All-In One System(전자동화 생산 시스템 구축)



- 전자동화 생산 시스템 도입으로 제품 생산 시간 단축화
- 매년 지속적으로 자동화 생산 CAPA 증설로 인해 사업 확대 및 안정화
- 월 생산 CAPA: 마스크 시크루 약 1.3억 장 & 스킨케어류 약 2,500만 개

■ 주요 생산 제품



네모시스(주)

사업분야 RAMS 엔지니어링

대표자 김종운 설립일 2016. 01.

본사 경기도 과천시 과천대로 7길 33 디테크타워 A동 807호

부설연구소 경기도 과천시 과천대로 7길 33 디테크타워 A동 807호

T. 02-504-7782 H. www.nemosys.ai

담당자 이미현(mhlee@nemosys.kr)

NEMOSYS

신뢰성 컨설팅 서비스와 솔루션(S/W) 개발 전문기업으로 지난 2016년 설립 이후 한국철도공사, 현대로템, LIG 넥스원, 롯데정보통신, TUV SÜD 등 관련 업체와 신뢰성 업무 협약을 체결하는 등 시스템 신뢰성 분야에서 빠르게 성장하고 있다. 특히, 한국철도기술연구원과 공동 개발한 "철도 RAMS 시뮬레이션 S/W"가 2017년 철도 10대 기술로 지정되었고, 국내 정부 부처, 연구기관, 산업체에서 발주한 다수의 신뢰성 관련 프로젝트를 성공적으로 수행한 공로를 인정받아 2020년 한국신뢰성학회로부터 제8회 한국신뢰성대상(중견, 중소 부문)을 수상하였으며 2023년 6월에는 철도분야 RAMS 관리시스템인 위즈램스 v2.0(Wiz-RAMS v2.0)이 한국 정보통신 기술협회로부터 GS 1등급 인증을 획득하여 품질의 우수성을 인정받았다. 철도뿐만 아니라 방산 분야 및 조선 분야, 플랜트 분야에서도 PHM/CBM+ 개발을 진행하고 있으며 수명주기간 유지비용분석 업무 및 관련 S/W 개발을 진행하고 있다.

■ 주요 기술

- 신뢰성(RAMS) 엔지니어링 컨설팅: 철도차량, 전기/신호, 전력설비, 인적오류 등
- 신뢰성(RAMS) 솔루션(S/W): Wiz-RAMS 2.0
- RAM 시뮬레이션 및 RAM 기반 비용분석(RAM-C): NemoSIM
- 건전성/상태기반 정비(PHM/CBM+) 개발 및 관련 S/W개발
- CBM+적용 효과도 분석 및 관련 S/W개발

■ 주요 생산 제품



필드데이터 기반 RAMS 관리시스템

축적된 필드데이터 분석 및 RAMS 컨설팅 경험을 통하여 새로운 패러다임의 운영, 유지 보수 단계의 RAMS 관리 시스템이 개발되었다. 사용자는 의사결정에 집중하세요. 분석 및 백데이터는 NemoRAMS가 제공합니다.



철도 RAMS 시뮬레이션 시스템

철도 노선에서의 운행, 철도시스템(차량, 인프라 등)의 고장 및 유지 보수 과정을 시뮬레이션하여 철도 서비스 품질(정시성 등) 및 시스템 RAMS 성능, 로지스틱스 자원(설비, 예비품 등), 운영 정책의 효율을 평가하는 철도 전용 RAMS 시뮬레이션 시스템

디앤디테크솔루션(주)

사업분야 첨단 제조공장용 물류자동화 설비 및 제어시스템 개발

대표자 김대희, 김인철(각자 대표) 설립일 2024.

본사 및 공장 충청남도 천안시 서북구 직산읍 석양길 20

동탄사무소: 경기도 화성시 동탄첨단산업1로 27, 금강테크리움IX타워 A동 1707호

부설연구소 기업부설연구소(동탄사무소 내)

T. 031-377-2409 F. 031-784-8411 H. www.dndts.co.kr

담당자 정정주(jjung@dndts.co.kr)



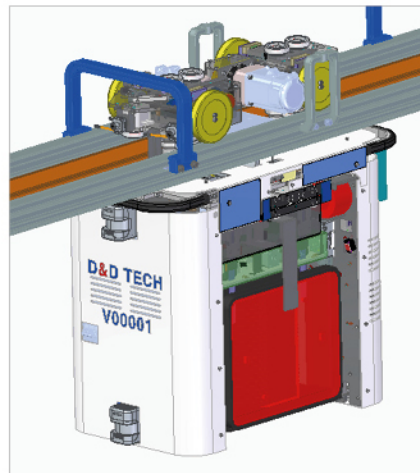
디앤디테크솔루션은 물류자동화 분야에서 30년 이상의 제품 개발 및 적용 경험이 있는 핵심인력을 바탕으로 2024년에 설립된 물류자동화 전문기업으로 2030년까지 반도체 OHT 대량공급 및 IPO, 2035년 물류자동화 분야 국내 1위 도약, 2040년 글로벌 No. 1 물류자동화 전문기업을 목표로 하고 있다.

■ 주요 기술

- 공장 내 물류 시스템 기획 및 컨설팅: 물류 흐름, 병목, 충돌, 장비 간 간섭을 사전에 검증하고, 물류장비 투입 대수를 결정하는 등 Simulation 작업과 Layout 최적화 작업 수행
- 물류 자동화 상위 제어 시스템 기술: 2,500대 이상의 대규모 OHT 제어시스템, Stocker 제어시스템, AGV/AMR 제어시스템 기술 등
- 물류 장비 제조 및 셋업 기술: OHT, Stocker, Lift, Conveyor 등 첨단 물류장비 제조 및 셋업 기술

■ 주요 생산 제품

OHT, Stocker, Lift, Conveyor 등



(주)아이에스티이

사업분야 반도체사업, 수소에너지사업, 디스플레이사업

대표자 조창현 설립일 2013. 08.

본사 경기도 화성시 향남읍 토성로 306

공장 경기도 화성시 양감면 용소금각로 154

부설연구소 경기도 화성시 향남읍 토성로 306

T. 031-548-2588 F. 031-548-2589 H. www.iste.co.kr

담당자 전창석(csjeon@iste.co.kr)



(주)아이에스티이는 2013년 설립 이래 장비 개발 및 제조 전문회사로 성장을 계속하고 있다. 특히 반도체, 디스플레이(LCD, OLED) 분야 장비 및 소재 부품 전문기업에서 시작하여, 미래에너지 수소 분야로 사업다각화를 추진하는 수소전문기업으로 장비와 에너지 분야에서 창의적인 아이디어와 독자적인 기술이 접목된 혁신적 시스템 제조를 위해 전 임직원이 일심동체가 되어 움직이고 있다.

(주)아이에스티이는 대한민국을 포함하여 글로벌 기업으로 성장하기 위해 변화하는 기술을 선도하고 핵심역량을 강화해 경쟁우위에 있는 기술 개발 및 해외시장 개척을 통해 엔지니어링 역량을 바탕으로 친환경 사업을 펼쳐 나가고 있다. 앞으로도 모든 이해관계자와의 지속적인 소통을 통해 신뢰와 감동을 실현하여 모두가 행복한 기업이 되기 위해 노력하고 있다.

■ 주요 기술

- FOUF Cleaner
- PECVD
- 연료전지용 개질기
- 수소에너지 EPC
- 페플라스틱 열분해
- 수전해

■ 주요 생산 제품

	FOUF Cleaner	FOUF Inspection System	FOUF Automation
반도체			
수소 에너지	수소충전소출하센터 	수소생산설비 	페플라스틱 열분해